

GNV Bentonite Grease

Смазка **GNV Bentonite Grease** разработана для применения при экстремальных температурах и высоких нагрузках в тяжёлых условиях работы.

Смазка рекомендуется для смазывания подшипников скольжения, направляющих скольжения, при высоких температурах и низких скоростях. Эксплуатационные особенности смазки позволяют использовать её в оборудовании сталелитейной и стекольной промышленности, где узлы трения разогреваются в процессе работы до критических температур. Смазка характеризуется отличными адгезионными свойствами. Диапазон рабочих температур **GNV Bentonite Grease** от -20 °C до +200 °C, с кратковременным повышением до +210 °C.

Смазка **GNV Bentonite Grease** производится на основе высококачественного минерального масла с высоким индексом вязкости и неорганического бентонитового загустителя, который способствует увеличению срока службы смазки и расширенному диапазону рабочих температур. В состав смазки входит специальный комплексный пакет присадок, который увеличивает адгезию. Благодаря специальным присадкам смазка работоспособна в слабой щелочной и кислотной средах.

ПРИМЕНЕНИЕ

GNV Bentonite Grease рекомендуется для систем смазки, подшипников направляющих роликов МНЛЗ, высоконагруженных зубчатых приводов, зубчатых венцов обжиговых печей, шаровых мельниц, дробилок, сушилок, подъемников, больших цепей, зубчатых реек и шестерней, поворотных кругов и других нагруженных узлов.

Типовые физико-химические свойства

Показатели	Типовые значения	
Загуститель	Бентонит	
Тип базового масла	Минеральное	
Цвет	Янтарный	
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	460	
Класс NLGI	1	2
Пенетрация, 0,1 мм	310-340	265-295
Диапазон рабочих температур	-20 °C +200 °C	-20 °C +200 °C
Температура каплепадения, °C	250	250
Нагрузка сваривания, Н	2700	2700

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации GNV Oil.

Упаковки: 18 кг, 180 кг

